

Fiche technique

Caractéristiques du produit



Plaque de cuisson lisse

| | | |
|---------------|--------------------------|-------------------------------|
| Modèle | Code SAP | 00013697 |
| FTH 90/80 G | Groupe d'articles | Grilles et plaques de cuisson |



- Matériau de la plaque supérieure: Acier inoxydable
- Température maximale de l'appareil [° C]: 300

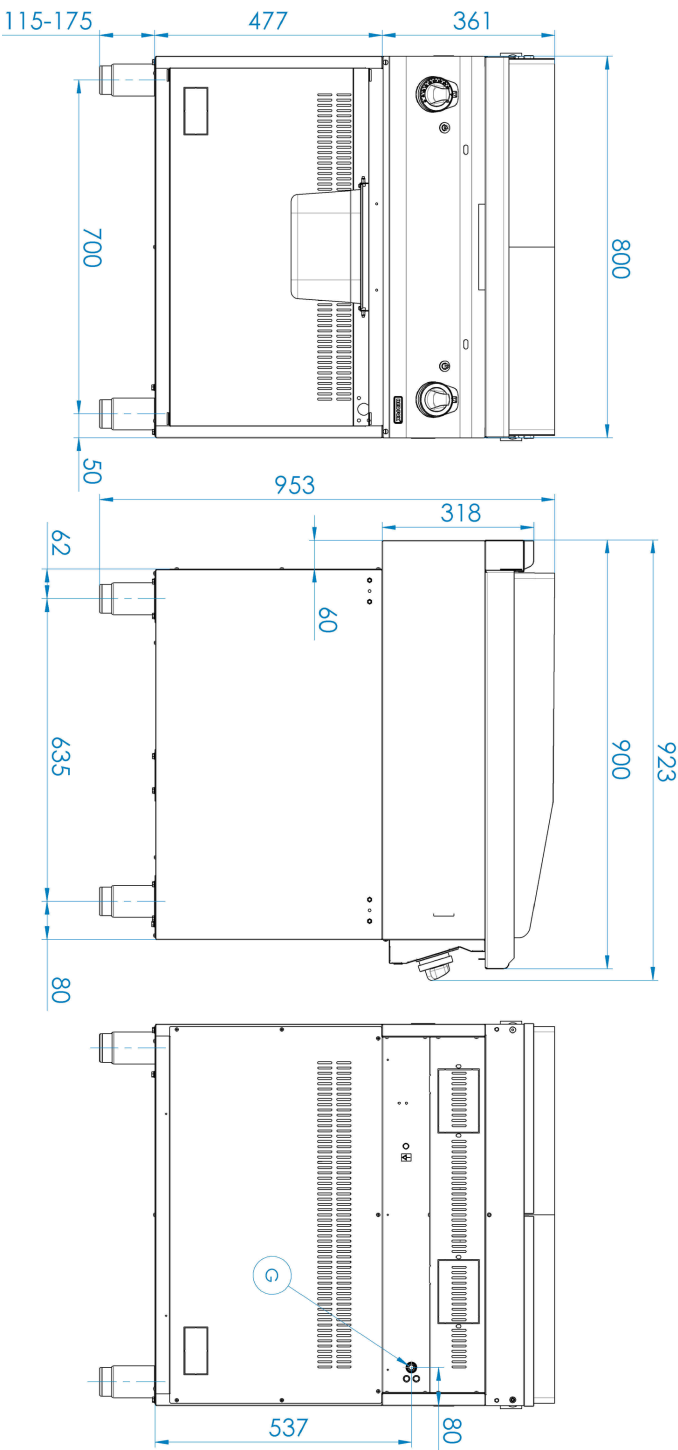
| | | | |
|------------------------------|----------|--------------------------------|---|
| Code SAP | 00013697 | Poids net [kg] | 120.00 |
| Largeur nette [mm] | 800 | Alimentation | 400 V / 3N - 50 Hz |
| Profondeur nette [mm] | 900 | Puissance gaz [kW] | 6.000 |
| Hauteur nette [mm] | 900 | Type de plan de travail | Emboutie aux formes et angles arrondis - nettoyage d'entretien confortable |

Fiche technique

Dessin technique



| Plaque de cuisson lisse | | |
|-------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Modèle | Code SAP | 00013697 |
| | Groupe d'articles | Grilles et plaques de cuisson |
| FTH 90/80 G | | |



Fiche technique

Paramètres techniques



Plaque de cuisson lisse

| | | |
|--------------------|--------------------------|-------------------------------|
| Modèle | Code SAP | 00013697 |
| FTH 90/80 G | Groupe d'articles | Grilles et plaques de cuisson |

1. Code SAP:

00013697

2. Largeur nette [mm]:

800

3. Profondeur nette [mm]:

900

4. Hauteur nette [mm]:

900

5. Poids net [kg]:

120.00

6. Largeur brute [mm]:

840

7. Profondeur brute [mm]:

970

8. Hauteur brute [mm]:

1160

9. Poids brut [kg]:

135.00

10. Type d'appareil:

Appareil électrique

11. Type de construction de l'appareil:

Sousbassement

12. Alimentation:

400 V / 3N - 50 Hz

13. Puissance gaz [kW]:

6.000

14. Type de plan de travail:

Emboutie aux formes et angles arrondis - nettoyage d'entretien confortable

15. Matériau de la plaque supérieure:

Acier inoxydable

16. Épaisseur de la plaque supérieure [mm]:

15.00

17. Température maximale de l'appareil [° C]:

300

18. Température minimale de l'appareil [° C]:

50